



Chambre
de **Métiers**
et de l'**Artisanat**

ILE DE LA RÉUNION



BRASURE FORTE

NF EN 14276 – 1 ANNEXE B

VALEUR AJOUTEE

Obtenez votre **SESAME** pour travailler dans les métiers du froid !

OBJECTIFS

Réaliser des travaux de soudure cuivre/cuivre conformes aux normes de sécurité

Évaluer la qualité d'une brasure

Obtenir un certificat de qualification en brasage fort suivant EN-ISO 13 585

INTERVENANT

Intervenant disposant d'une expertise technique, intervention de l'organisme APAVE pour l'évaluation

DATES – DUREE

- Du 21 au 23/05/25 - Du 02 au 04/07/25 OUEST
Du 8 au 11/07/2025 EST
- Durée : 21 heures dont évaluation
- Jours : 3 journées
- Horaires : de 8h30 -12h00 et 13h00 - 16h30
- Lieux de formation : CMA Formation Saint André, Rue Comorapoullé et CMA Formation de Saint Gilles les hauts, Route de l'Eperon et Sainte Clotilde, Av. Stanislas GIMART

CMA FORMATION

Centre de Sainte Clotilde **0262 28 18 30**

formationcontinue.nord@cma-reunion.fr

Centre de Saint Gilles les hauts **0262 55 68 55**

formationcontinue.ouest@cma-reunion.fr

Centre de Saint André **0262 46 62 00**

formationcontinue.est@cma-reunion.fr

www.artisanat974.re

CMA FORMATION

TARIF ET FINANCEMENTS EVENTUELS

Tarif : 1 000€

125 € tarif artisan sous réserve de prise en charge FAFCEA

Accompagnement aux démarches de financement :

Chef d'entreprise : FAFCEA ; Salarié : OPÉRATEUR DE COMPÉTENCE, Demandeur d'emploi : France Travail

MODALITES ET DELAIS D'ACCES

Le bulletin d'inscription et le règlement sont à retourner à J -15 date de démarrage de la formation.

Démarrage de la formation à partir de 6 stagiaires et maximum 10.

PUBLICS ET PRE-REQUIS

Frigoristes, créateurs d'entreprises, artisans, chefs d'entreprise, demandeurs d'emploi

Savoir lire un plan de fabrication est recommandé

La connaissance des diamètres de cuivre en froid et des dangers des équipements sous pression est recommandée

MÉTHODE ET MOYENS PEDAGOGIQUES

Salle banalisée - vidéo projecteur - support de formation-plateaux techniques

Méthodes actives et participatives en privilégiant une adaptation du contenu aux besoins exprimés en début de formation et en tenant compte également du niveau des stagiaires

CONTENU DE LA FORMATION

Accueil et positionnement

Brasure forte

Norme de la soudobrasure correspondant à la DESP

Autoévaluation de la qualité brasure

Soudure montante et descendante

Soudure verticale et horizontal...

Bilan et évaluations

Contrôlé par l'organisme certificateur agréé par radiographie de la brasure

MODALITES D'EVALUATION

Positionnement de départ

Mise en situation pratique – Réalisation d'une soudobrasure sous contrôle du vérificateur APAVE

Questionnaire de satisfaction à chaud

Certificat de réalisation

En cas de de difficultés liées à un handicap, merci de nous contacter afin d'établir des modalités d'accessibilités et d'adaptations de la formation.



Cofinancé par
l'Union européenne